

SmartCut Scan

	SmartCut-Scan Auswertung
Kosteneinsparung pro Bauteil	44 €
Kosteneinsparung Auftrag	23.000 €
Zusätzlich freie Maschinenkapazität	377 h
Bauteilkosten Reduktion	38%

Beispiel : Edelstähle (1.4301)	Aktuell	IQCut Lösung
Kosteneinsparung Auftrag		23.000 €
Werkzeugkosten Geamt	8.000 €	16.000 €
Herstellkosten Gesamt	58.000 €	35.840 €
Bearbeitungskosten pro Bauteil	116 €	72 €

Werkzeugdurchmesser [mm]	16	16
Werkzeugpreis [€]	80	160
Anzahl der Schneiden	4	4
Losgröße [Stück]	500	500
Werkzeugstandzeit [Anzahl/Bauteile]	5	5
Schnittgeschwindigkeit [m/min]	50	60
Vorschubgeschwindigkeit [mm/min]	120	300
Axiale Zustellung (ap) [mm]	25	25
Radiale Zustellung(ae) [mm]	2	2
Werkzeugkosten Gesamt [€]	8.000	16.000
Maschinenkosten Gesamt [€]	50.000	19.840
Maschinenstundensatz [€/h]	80	80
Bearbeitungskosten pro Bauteil [€]	116	72
Zeitspanvolumen [cm³/min]	6	15
Gesamtmaschinenstundenzeit [h]	625	248